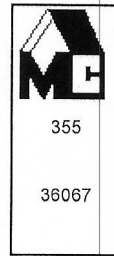


Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2105400 (ст.250_1)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
60961349	930108	18.02.2021		21, 4500687738 0020241832	1	1	33498		01		18	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)	
								A	B	C	D					
1	30	ГОСТ 5781-82	410951	25Г2С	A-III	Арматура 12		12			12000	МД	1	18	66.870	
														Итого:	18	66.870
														Вес брутто:		67.050

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость		Хол. изг.	Стат. показатели											
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	Ψ	Тем п °C	мех. стар.		G _B		G _T									
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cэ		Н/мм2		%	%		Дж/см2		S	So	S	So								
			Slit																S/X	So/X	S/X	So/X								
1	410951		0.27	0.68	1.29	0.018	0.025	0.03	0.03	0.05												УД	36.7	19.6	19.6	19.2	0.04	0.03	0.05	0.05

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

ФОМИНА Ю.П., Ст. контролер УК
18.02.2021 21:32:02
87CAD469-E589-4F77-94AE-DB7395BFC9D4

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно