



Отгружено по заказу: 2022 года

Дата выписки сертификата: 07.03.2022

Заказ: Z221601648

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Вагон (машина): 61291704

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Феррум"

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Наименование продукции:

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 8

Количество строк : 8

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Номер плавки			Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Объем поставки		№ пакета
			R1	R3	R2	R4	Усл. пос.	Г о	Агрегат, порядковый номер			Кол. шт.	Масса теор. (т)	
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 27772-2015														
1	10	Двутавр 35К1	15		12000		100%МД	2	11519	C255	5	5	6.545	2090405
2	10	Двутавр 35К1	15		12000		100%МД	2	11519	C255	5	6	7.854	2090406
3	10	Двутавр 35К1	15		12000		100%МД	2	11519	C255	5	6	7.854	2090407
4	10	Двутавр 35К1	15		12000		100%МД	2	11519	C255	5	7	9.163	2090427
5	10	Двутавр 35К1	15		12000		100%МД	2	11519	C255	5	6	7.854	2090410
6	10	Двутавр 35К1	15		12000		100%МД	2	11519	C255	5	7	9.163	2090413
7	10	Двутавр 35К1	15		12000		100%МД	2	11519	C255	5	6	7.854	2090419
8	10	Двутавр 35К1	15		12000		100%МД	2	11519	C255	5	7	9.163	2090409
											50	65.450		

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	V %	Nb %	Mo %	N %	B %	As %	Zr	Sn %	Ca %
1	0.154	0.53	0.22	0.012	0.0093	0.019	0.045	0.008	0.032	< 0.0020	0.0048	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0011	< 0.0020	0.0008	0.0026
2	0.154	0.53	0.22	0.012	0.0093	0.019	0.045	0.008	0.032	< 0.0020	0.0048	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0011	< 0.0020	0.0008	0.0026
3	0.154	0.53	0.22	0.012	0.0093	0.019	0.045	0.008	0.032	< 0.0020	0.0048	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0011	< 0.0020	0.0008	0.0026
4	0.154	0.53	0.22	0.012	0.0093	0.019	0.045	0.008	0.032	< 0.0020	0.0048	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0011	< 0.0020	0.0008	0.0026
5	0.154	0.53	0.22	0.012	0.0093	0.019	0.045	0.008	0.032	< 0.0020	0.0048	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0011	< 0.0020	0.0008	0.0026
6	0.154	0.53	0.22	0.012	0.0093	0.019	0.045	0.008	0.032	< 0.0020	0.0048	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0011	< 0.0020	0.0008	0.0026
7	0.154	0.53	0.22	0.012	0.0093	0.019	0.045	0.008	0.032	< 0.0020	0.0048	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0011	< 0.0020	0.0008	0.0026
8	0.154	0.53	0.22	0.012	0.0093	0.019	0.045	0.008	0.032	< 0.0020	0.0048	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0011	< 0.0020	0.0008	0.0026

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при				Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб жолодный	Ударная вязкость, KCU при				Механическое старение Дж/см2		
	1	2	3	4					1	2	3	4			
1				98	-20°	252	392	28	Уд				146	-20°	29
2				98	-20°	252	392	28	Уд				146	-20°	29
3				98	-20°	252	392	28	Уд				146	-20°	29
4				98	-20°	252	392	28	Уд				146	-20°	29
5				98	-20°	252	392	28	Уд				146	-20°	29
6				98	-20°	252	392	28	Уд				146	-20°	29
7				98	-20°	252	392	28	Уд				146	-20°	29
8				98	-20°	252	392	28	Уд				146	-20°	29

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	10		№ номер приказа	0020446360.1

ГК для ЦПСК - Новосибирск

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.18т.

4 по 6 шт, 1 по 5 шт, 3 по 7 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу