



Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

**Наименование
продукции:**

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
ТУ 14-1-5526-2017 - Прокат арматурный классов А500СП, А600СП с эффективным периодическим профилем

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56087851	930108	04.11.2023		23, 4700037416 0020722110	4	2	33493		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	20	ТУ 14-1-5526-2017	434339		А500СП	Арматура 10			10		12000	М/Д		1		1	2.690
2	20	ТУ 14-1-5526-2017	434380		А500СП	Арматура 10			10		12000	М/Д		1		1	3.760

Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с разгиб.			
																				N		
1	434339	1	0.20	0.07	0.44	0.021	0.015	0.04	0.02	0.03	0.002	620.0	700.0	20.0	6.0	6.4	1.13	УД		И1		
			0.005	0.000	0.001		0.0031	0.0011	0.0010	0.28												
2	434380		0.20	0.08	0.50	0.015	0.016	0.04	0.04	0.02	0.002	610.0	680.0	20.0	6.8	7.2	1.11	УД		И1		
			0.006	0.000	0.001		0.0032	0.0060	0.0010	0.30												
											620.0	700.0	20.0	6.0	6.4	1.13	УД		И1			

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evrz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**Страна происхождения:
РОССИЯ**

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

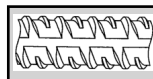
**Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004**

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Передан через Диадок 08.11.2023 15:53 GMT+03:00

4738cd84-b154-4873-8b58-7f71357a3bd9

Страница 1 из 6



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2335320**Вид документа 3.1**

(ст.250_1)

**Грузоотправитель:****Грузополучатель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.**Наименование
продукции:**

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
ТУ 14-1-5526-2017 - Прокат арматурный классов А500СП, А600СП с эффективным периодическим профилем

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56087851	930108	04.11.2023		23, 4700037416 0020722110	4	2	33493		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С						
3	20	ТУ 14-1-5526-2017	133424		А500СП	Арматура 10			10		12000	М/Д		1		1	2.930

Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f _R	Условия проведен испытан
			С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с		
3	133424		0.18	0.07	0.47	0.015	0.015	0.02	0.01	0.02	0.005	660.0	730.0	20.0	8.0	8.4	1.11	УД		И1	
			0.005	0.000	0.000		0.0040	0.0010	0.0010	0.27		640.0	710.0	20.0	8.0	8.4	1.11	УД		И1	

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

Страна происхождения:
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Передан через Диадок 08.11.2023 15:53 GMT+03:00

4738cd84-b154-4873-8b58-7f71357a3bd9

Страница 2 из 6



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2335320**Вид документа 3.1**

(ст.250_1)

**Грузоотправитель:****Грузополучатель:**

**АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"**

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.**Наименование
продукции:**

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
ТУ 14-1-5526-2017 - Прокат арматурный классов А500СП, А600СП с эффективным периодическим профилем

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56087851	930108	04.11.2023		23,4700037416 0020722110	4	2	33493		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С						
4	10	ГОСТ 34028-2016	131352		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		6	28.090
5	10	ГОСТ 34028-2016	435438		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		7	28.140

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 4, 5; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 4, 5

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с		
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce	Н/мм2	%	%	%		изг.	разгиб.				
4	131352		0.19	0.07	0.46	0.022	0.015	0.02	0.02	0.02	0.003	640.0	700.0	22.0	6.0	6.4	1.09	УД		0.084	И1
			0.006	0.000	0.000		0.0030	0.0010	0.0010	0.27											
5	435438		0.20	0.07	0.47	0.022	0.032	0.02	0.02	0.02	0.002	620.0	680.0	18.0	6.0	6.4	1.10	УД		0.081	И1
			0.005	0.000	0.001		0.0058	0.0015	0.0010	0.29											
											660.0	740.0	20.0	8.0	8.4	1.12	УД				И1

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023, №654/П от 20.06.2023

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.AJ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

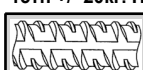
При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

**Страна происхождения:
РОССИЯ**

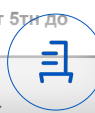
**Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004**

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5г до 15г +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласованных значений.



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2335320**Вид документа 3.1**

(ст.250_1)

**Грузоотправитель:****Грузополучатель:**

**АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"**

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.**Наименование
продукции:**

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
ТУ 14-1-5526-2017 - Прокат арматурный классов А500СП, А600СП с эффективным периодическим профилем

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56087851	930108	04.11.2023		23, 4700037416 0020722110	4	2	33493		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С						
6	10	ГОСТ 34028-2016	932984		А500С	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		1	3.500

Итого: 17 69.110**Вес брутто:** 69.280

Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 6; Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 6

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Техно.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с			
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce	Н/мм2	%	%	%	%	изг.	разгиб.					
6	932984		0.19	0.08	0.46	0.021	0.015	0.03	0.02	0.02	0.002	630.0	700.0	20.0	7.0	7.4	1.11	УД	0.099	И1		
			0.005	0.000	0.001		0.0041	0.0002	0.0010	0.27		630.0	700.0	18.0	6.0	6.4	1.11	УД		И1		

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023, №654/П от 20.06.2023

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.AJ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в
контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**

Воскресенская Е.Г., Ст. контролер УК
04.11.2023 21:30:07
D0E73DAA-B328-41C9-903E-BC8D1473A2A4

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер
документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество
продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная
работа.

**Страна происхождения:
РОССИЯ**

**Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004**

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с передаточным устройством 08.11.2023 15:53 GMT+03:00
15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инвентаризации 4738cd84-b15434873-8b58-7a71357a3bd9

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует
требованиям
ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК



УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.250_1)
К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 2335320

Грузоотправитель:

**АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"**

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет
(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
ТУ 14-1-5526-2017 - Прокат арматурный классов А500СП, А600СП с эффективным периодическим профилем

Номер ТС : 56087851

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачк и	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длин ы	С О Р Т	Вес (тн)
										А	Б	С	Д			
1	20	2514921043	73	ТУ 14-1-5526-2017	434339 - 1	Ст3пс	А500СП	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	2,690
2	20	2514921106	1	ТУ 14-1-5526-2017	434380	Ст3пс	А500СП	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	3,760
3	20	2515098978	15	ТУ 14-1-5526-2017	133424	Ст3пс	А500СП	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	2,930
4	10	2515289986	40	ГОСТ 34028-2016	131352	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,580
5	10	2515290028	42	ГОСТ 34028-2016	131352	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,490
6	10	2515290033	44	ГОСТ 34028-2016	131352	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,840
7	10	2515290051	46	ГОСТ 34028-2016	131352	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,910
8	10	2515290070	48	ГОСТ 34028-2016	131352	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,160
9	10	2515290072	50	ГОСТ 34028-2016	131352	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	5,110
10	10	2515290078	2	ГОСТ 34028-2016	435438	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,330
11	10	2515290115	4	ГОСТ 34028-2016	435438	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,570
12	10	2515290131	6	ГОСТ 34028-2016	435438	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,530
13	10	2515290152	8	ГОСТ 34028-2016	435438	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,360
14	10	2515290154	10	ГОСТ 34028-2016	435438	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	3,750
15	10	2515290158	12	ГОСТ 34028-2016	435438	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	3,980
16	10	2515290169	14	ГОСТ 34028-2016	435438	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	2,620
17	10	2515307278	30	ГОСТ 34028-2016	932984	Ст3пс	А500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	3,500

Итого: 69,110





Вес брутто: 69,280

Всего мест : 17





Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СКБ Контур»

	Организация, сотрудник	Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
Подписи отправителя:	 ООО "ТК МС-ТРЕЙД" Меркулова Наталья Валерьевна, Специалист по обработке первичных документов	 Не требуется для подписания	04A953D70062B08A8F46B411D7 A98697A7 с 18.08.2023 15:58 по 18.08.2024 16:00 GMT+03:00	08.11.2023 15:53 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа
Подписи получателя:	 ООО ТПК "УРАЛСИБМЕТ" ЖАРКАЯ ОЛЬГА АЛЕКСЕЕВНА, РУКОВОДИТЕЛЬ ЮРИДИЧЕСКОГО ЛИЦА	 Не требуется для подписания	0105C1540065AFB3BB4610C43E9 E94373A с 08.12.2022 07:58 по 08.03.2024 07:58 GMT+03:00	14.11.2023 11:22 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа