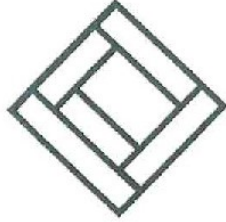


ООО "ДИМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г. Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
 тел./факс (495)739-94-74; (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@kt.holding.ru, OFFICE@DMITROV-MS.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4251/3-Ц

Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 20.06.2023г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
 промышленные ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-
 80 оцинкованные



| № п/п | Группа поставки | Марка стали | № партии | № плавки | Размер, мм | Количество | | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|-------------|------------|----------|-------------|------------|-------|--------------|
| | | | | | | штуки | метры | |
| 1 | B | Ст2пс-5 | 8935000091 | 2311000 | 89x3,5-6000 | 61 | 366 | 7,60 |
| 2 | B | Ст2пс-5 | 8935000092 | 2311000 | 89x3,5-6000 | 61 | 366 | 7,60 |
| 3 | B | Ст2пс-5 | 8935000093 | 2311000 | 89x3,5-6000 | 82 | 492 | 7,60 |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|----------|----------|
| | C% *100 | Si% *100 | Mn% *100 | S% *1000 | P% *1000 | Cr% *100 | Ni% *100 | Cu% *100 | N2% *1000 | Al% *100 | As% *100 |
| 1 | 10 | 0,5 | 29 | 17 | 6 | 2 | 2 | 4 | 4 | 2,7 | - |
| 2 | 10 | 0,5 | 29 | 17 | 6 | 2 | 2 | 4 | 4 | 2,7 | - |
| 3 | 10 | 0,5 | 29 | 17 | 6 | 2 | 2 | 4 | 4 | 2,7 | - |

Механические свойства и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания | | | Технологические испытания | | | Гидроиспытания 3845-75 | ГОСТ | Термообработка |
|-------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------------|----------------------|--------------------|---------------------------|------|----------------|
| | Временное сопротивление, Н/мм2 | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм2 | Сплюсывание, е ГОСТ 8695-75 | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728-78 | | | |
| 1 | 370 | 37 | 255 | УА | - | - | УА | УА | Без т/о |
| 2 | 370 | 37 | 255 | УА | - | - | УА | УА | Без т/о |
| 3 | 370 | 37 | 255 | УА | - | - | УА | УА | Без т/о |

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихрековым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц - 80 мкм)
 производилось фирмой ООО "Агрисовгаз" сертификат качества № 1529 от 04.07.2023г.
 в соответствии с ГОСТ 9.307-2021

Дата выписки сертификата
 Ответственный
 Исполнитель

05.07.2023г.

/Ширкова С.А./

