



Отгружено по заказу: 2023 года  
Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"  
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик"  
Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 17.04.2023  
Заказ: Z231603809  
Вагон (машина): 62312301  
Цех, стан: 013  
Способ отправления: 1  
Количество строк : 3  
Количество грузовых мест: 3  
Вид документа качества 3.1

**НТД на продукцию**

| № пп   | № поз | Обозначение профиля | НТД на продукцию |    |           |  |                                 | Объем пост. |          | Спос-соб разл-ивки |                 |     |
|--|-------|---------------------|------------------|----|-----------|--|---------------------------------|-------------|----------|--------------------|-----------------|-----|
|  |       |                     | Размеры          |    | Усл. пос. | Номер плавки Г Агрегат, о порядковый номер | Обозначение марки стали (класс) | Кат. марки  | Кол. шт. |                    | Масса нетто (т) |     |
|  |       |                     | Г1               | Г2 |           |  |                                 |             |          |                    |                 |     |
| ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021 |       |                     |                  |    |           |  |                                 |             |          |                    |                 |     |
| 1  | 30    | Швеллер 22П         | 12000            |    | 100%М     | 3  | 12282                           | C255        | 12       | 29                 | 7.390           | НЛЗ |
| 2  | 30    | Швеллер 22П         | 12000            |    | 100%М     | 3  | 12282                           | C255        | 12       | 30                 | 7.620           | НЛЗ |
| 3  | 30    | Швеллер 22П         | 12000            |    | 100%М     | 3  | 12282                           | C255        | 12       | 29                 | 7.410           | НЛЗ |
|  |       |                     |                  |    |           |  |                                 |             |          | 88                 | 22.42           |     |

**Химический состав**

| № | C %   | Mn % | Si % | P %   | S %   | Cr %  | Ni %  | Cu %  | Al %  | Ti %     | N %    |
|---|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|--------|
| 1 | 0.154 | 0.51 | 0.21 | 0.017 | 0.011 | 0.024 | 0.043 | 0.010 | 0.036 | < 0.0020 | 0.0041 |
| 2 | 0.154 | 0.51 | 0.21 | 0.017 | 0.011 | 0.024 | 0.043 | 0.010 | 0.036 | < 0.0020 | 0.0041 |
| 3 | 0.154 | 0.51 | 0.21 | 0.017 | 0.011 | 0.024 | 0.043 | 0.010 | 0.036 | < 0.0020 | 0.0041 |

**Физико-механические свойства**

| № | Загиб холодный | Механическое старение Дж/см2 | Врем. сопр. Н/мм2 | Предел текуч Н/мм2 | Относител. Удлинение % | Ударная вязкость, KCV при сред t C |   |   |   |        |     |
|---|----------------|------------------------------|-------------------|--------------------|------------------------|------------------------------------|---|---|---|--------|-----|
|   |                |                              |                   |                    |                        | 1                                  | 2 | 3 | 4 | Дж/см2 |     |
| 1 | Уд             | 29                           | 408               | 273                | 28                     |                                    |   |   |   | 94     | -20 |
| 2 | Уд             | 29                           | 408               | 273                | 28                     |                                    |   |   |   | 94     | -20 |
| 3 | Уд             | 29                           | 408               | 273                | 28                     |                                    |   |   |   | 94     | -20 |

**Дополнительные условия**

| № стр. | № поз. | Наименование доп требования | Значение | № стр. | № поз. | Наименование доп требования | Значение     |
|--------|--------|-----------------------------|----------|--------|--------|-----------------------------|--------------|
|        |        | Гарантия свариваемости      | СВ       |        | 30     | Номер приказа               | 0020633434.1 |
|        |        | Горячекатаный прокат        | ГК       |        |        |                             |              |

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

реквизит: 0.06т.  
СИСТЕМА<<МОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ>>  
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ №RU.MCC.179.381.37309  
Срок действия с 12 сентября 2022 г. по 12 сентября 2027 г.,  
Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

На бирках должна быть указана марка стали и ее условное обозначение: Ст.Зсп -С255 09Г2С - С345

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>.  
Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Металлопродукт, указанный в данном сертификате качества, соответствует марке С255 по ГОСТ 27772 и Зсп по ГОСТ 380

Меньшикова О.П.

Контролер в производстве черных металлов (аттестация)  
Меньшикова О. П.  
Работник УТК: *[Подпись]*



Дата печати 17.04.2023 12:27

## Правила приемки



### Приемка по качеству

Проводится в стадии поставки, за исключением скрытых недостатков товара, согласно требованиям стандартов (ГОСТы РФ, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.



### Приемка по количеству

Проводится путём провешивания и подсчётом количества мест, штук, (если их количество указано), согласно требованиям стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Чтобы избежать принятия неверных решений, соблюдайте правила приемки товара.

## Ответственность



### Составить первичный акт

О выявленном несоответствии с указанием обоснований и подписью представителя перевозчика, с фото в стадии поставки.



### В течение 24 часов

Направить уведомление о вызове представителя Поставщика с приложением первичного акта; убедиться в наличии подписей всех ответственных лиц, а также в отметке в транспортной накладной и подтверждающих документах; фото бирок, фото дефекта, фото Товара в стадии поставки, протоколы замеров и тд.

Остановите приемку при выявлении каких-либо несоответствий по качеству или количеству.

## Обратите внимание



### Отклонением не является

Если разница в весе Груза, выявленная у Получателя, не превышает значений предельного расхождения в результатах определения массы нетто такого Груза.



### Браком не является

Если выявленное у Получателя несоответствие не регламентируется требованиями стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд).



### Покупатель возмещает

Поставщику документально подтвержденные расходы на организацию поездки представителя Поставщика для участия в приемке Товара, в том числе стоимость проживания, транспортные расходы, суточные, если Покупатель, несмотря на ответ Поставщика о направлении представителя для участия в приемке или до истечения срока явки представителя, осуществит приемку Товара и/или распорядится Товаром.



### Обеспечить

- сохранность претензионного груза;
- встречу, проживание и условия приёмки Товара с представителями Поставщика;
- по результатам совместной приёмки Товара направить официальную претензию в срок, оговоренный условиями Договора.

QR-код для перехода в чат-бот по претензионной работе



Telegram



Viber

Видеоролик по приемке продукции

