

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификат по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7618877**



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов"

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Номер вагона	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрдитива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
053580700	851207	29.05.2021		21, 4500701842	2				01		8	СВЯЗКИ			
N пл	Ном поз.	ND	Номер плавки	Марка стали	Тех. требования	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	030	1050-2013	111327	35	2ГП	КРУГ		24.00		6000		МД	1	1	2.600
02	040	4543-2016	411242	40X	2ГП	КРУГ		28.00		6000		МД	1	1	3.480
03	070	1050-2013	311408	45	2ГП	КРУГ	В1	28.00		6000		МД	1	2	5.120
04	110	19281-2014	411620	09Г2С	345-15	КРУГ		20.00		6000		МД	1	1	2.390
05	110	19281-2014	512171	09Г2С	345-15	КРУГ		20.00		6000		МД	1	3	7.210

Итого: 8 20.800  
Вес брутто: 20.976

Кривизна проката для класса IV - 01,03; Кривизна проката для класса II - 02,04,05; Предельные отклонения по длине проката группа БД - 01,02,03,04,05; Группа качества поверхности 2ГП - 04,05; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02,03,04,05; 2ГП - 01,02,03; 345-15 - 04,05; Свойства соответствуют ГОСТ 4543-2016 ПО П.9.16 - 02; Свойства соответствуют ГОСТ 1050-2013 ПО П.9.20 - 01,03; Способ разлики стали: в слиток- КМС1 - 02; Способ выплавки: кислородно-конвертерный - 01,02,03; Наличие внепечной обработки: с внепеч обработкой-ВОС - 01,02,03

N пл	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойства (в т.ч. МI)					Ударная вязкость		Твердость (ТВ1) НВ	Технол.испытан		Мак. стр. Мик. стр.
			C	SI	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	ψ	Temp °C	мех. стар.	хол.	осадка					
			As	N2	Al	TI	W	V	Mo	Cз	Н/мм2		%	%	Дж/см2								
01	111327	2	0.35	0.24	0.57	0.020	0.024	0.05	0.03	0.04	360.0	580.0	24.0	52.0			187.0				ГОДН		
02	411242	7	0.002	0.008	0.040	0.42	0.23	0.62	0.007	0.011	0.89	0.03	0.04	790.0	980.0	14.0	52.0	20	133.0			ГОДН	
03	311408	1	0.004	0.008	0.032	0.47	0.22	0.59	0.025	0.012	0.03	0.02	0.04	365.0	650.0	26.0	49.0			197.0		ГОДН	
04	411620	5	0.002	0.011	0.040	0.10	0.57	1.41	0.015	0.015	0.03	0.02	0.06	355.0	490.0	36.0		-70	345.0	312.0	УД		
05	512171	1	0.004	0.008	0.039	0.11	0.71	1.52	0.020	0.015	0.03	0.03	0.05	360.0	530.0	30.0		-70	43.0	186.0	УД		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержания радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № 0101.01 от 19.01.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. По вопросам количества и качества обращайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращайтесь по адресу: www.te-evraz.com, раздел Претензия.

(\*) - Хим. анализ по ковшевой пробе  
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При определении массы продукции в связках <по трафарету> производимых на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



Страна происхождения: РОССИЯ