ЕВРАЗ | ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

377
355
34968
36732

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2211836

Вид документа 3.1 (ст.250_1)

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55884639	935703	10.04.2022		22, 4500743744 0020457474	2	1	33498		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм А	Размер, мм Б	Размер, мм С	Тип длины	Группа предел откл	СОРТ	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
1	20	ГОСТ 34028-2016	121386		А500С	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1		4	16.390
2	20	ГОСТ 34028-2016	121385		А500С	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1		6	21.440

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли-ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов) C / N	Si / Al	Mn / Ti	S / W	P / V	Cr / Mo	Ni / Nb	Cu / Сэ	As	Механич. свойства $\sigma_т$ Н/мм2	$\sigma_в$ Н/мм2	δ_5 %	$\delta_р$ %	δ_{max} %	$\sigma_в$ / $\sigma_т$	Технол.испыт хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Относи-тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
1	121386		0.19 0.004	0.08	0.53	0.020	0.019 0.002	0.03 0.002	0.01	0.03 0.29	0.004	620.0	700.0	20.0	7.6	8.0	1.13	УД		0.088	И1
2	121385	2	0.19 0.005	0.08	0.48	0.024	0.016 0.002	0.04 0.003	0.03	0.06 0.28	0.004	590.0	680.0	20.0	6.0	6.4	1.15	УД		0.085	И1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.
Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022
Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

ЕВРАЗ | ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

377
355
34968
36732

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2211836

Вид документа 3.1 (ст.250_1)

Грузоотправитель:
АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55884639	935703	10.04.2022		22, 4500743744 0020457474	2	1	33498		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм А	Размер, мм Б	Размер, мм С	Тип длины	Группа предел откл	СОРТ	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
3	10	ГОСТ 34028-2016	521787	25Г2С	А400	Арматура 12 (1ф)	1ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1		7	29.500
															Итого:	17	67.330
															Вес брутто:		67.500

способ изготовления 1 - 3; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли-ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов) C / N	Si / Al	Mn / Ti	S / W	P / V	Cr / Mo	Ni / Nb	Cu / Сэ	As	Механич. свойства $\sigma_т$	$\sigma_в$	δ_5	δ_p	δ_{max}	$\sigma_в$ / $\sigma_т$	Технол.испыт хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Относительная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
												Н/мм2		%	%	%					
3	521787		0.28 0.006	0.72	1.44	0.015	0.018	0.05	0.03	0.05	0.003	460.0	680.0	27.0	17.0	17.2	1.48	УД		0.100	И1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

Страна происхождения: РОССИЯ

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

НУРТДИНОВА Я.В., Ст.контролер
10.04.2022 21:01:10
EAC82DC8-D6F1-4E42-A080-4620F61E1400

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1