

559.06-62/P1 от 08.04.2015

Отгружено по заказу: 2020 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 17.02.2020

Заказ: 2201601321

Вагон (машина): 54191374

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 6

Количество строк : 6



**НТД на продукцию**

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Объем пост.		Тип разливки	№ пакета
			Г1	Г2		г о д	Агрегат, порядковый номер			Кол. шт.	Масса нетто (т)		
ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 535-2005													
1	10	Уголок 140x10	12000		МД	0	11111	Ст3сп	5	22	5.675	5	1347948
2	10	Уголок 140x10	12000		МД	0	11111	Ст3сп	5	22	5.665	5	1347949
3	10	Уголок 140x10	12000		МД	0	11111	Ст3сп	5	22	5.670	5	1347976
4	10	Уголок 140x10	12000		МД	0	11111	Ст3сп	5	22	5.665	5	1347956
5	10	Уголок 140x10	12000		МД	0	11111	Ст3сп	5	22	5.670	5	1347959
6	10	Уголок 140x10	12000		МД	0	11111	Ст3сп	5	22	5.665	5	1347951
Лес 0.11 м3										132		34.010	

**Химический состав**

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	N %	As %
1	0.157	0.55	0.22	0.013	0.012	0.035	0.044	0.012	0.0039	0.0006
2	0.157	0.55	0.22	0.013	0.012	0.035	0.044	0.012	0.0039	0.0006
3	0.157	0.55	0.22	0.013	0.012	0.035	0.044	0.012	0.0039	0.0006
4	0.157	0.55	0.22	0.013	0.012	0.035	0.044	0.012	0.0039	0.0006
5	0.157	0.55	0.22	0.013	0.012	0.035	0.044	0.012	0.0039	0.0006
6	0.157	0.55	0.22	0.013	0.012	0.035	0.044	0.012	0.0039	0.0006

**Физико-механические свойства**

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, КСЧ при					Механическое старение Дж/см2
					1	2	3	4	сред t C	
1	269	411	29	Уд					147 -20	49
2	269	411	29	Уд					147 -20	49
3	269	411	29	Уд					147 -20	49
4	269	411	29	Уд					147 -20	49
5	269	411	29	Уд					147 -20	49
6	269	411	29	Уд					147 -20	49

**Дополнительные условия**

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Точность проката	В		10	Номер приказа	0020186548.1
		Гарантия свариваемости	СВ				

СТЗСП ЗАКЛЕЙМИЛИ С255 ЗСП СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ-ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реkvизит: 0.12т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕвразХолдинг" на адрес: [www.tc-evraz.com/sales/claims](http://www.tc-evraz.com/sales/claims). Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: [www.tc-evraz.com/sales/sertificates/check](http://www.tc-evraz.com/sales/sertificates/check). Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кВк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат аккредитации лаборатории от 17.08.2015 № RA.RU.21EB01).



Трошкина Н.Н.

Дата печати 17.02.2020 16:34

Работник УТК: \_\_\_\_\_

559.06-62/P1 от 08.04.2015

Отгружено по заказу: 2020 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 17.02.2020

Заказ: 2201601321

Вагон (машина): 54191374

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 6

Количество строк : 7



**НТД на продукцию**

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию				Объем пост.	Тип разливки	№ пакета				
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки				Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки		
			Г1	Г2								Г	Агрегат, порядковый номер
ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 535-2005													
1	20	Уголок 160x10	12000		МД	0	11173	Ст3сп	5	16	4.741	5	1349743
2	20	Уголок 160x10	12000		МД	0	21090	Ст3сп	5	19	5.615	5	1349709
3	20	Уголок 160x10	12000		МД	0	21090	Ст3сп	5	3	0.889	5	1349743
4	20	Уголок 160x10	12000		МД	0	21090	Ст3сп	5	19	5.615	5	1349728
5	20	Уголок 160x10	12000		МД	0	21090	Ст3сп	5	19	5.630	5	1349733
6	20	Уголок 160x10	12000		МД	0	21090	Ст3сп	5	19	5.590	5	1349703
7	20	Уголок 160x10	12000		МД	0	21090	Ст3сп	5	19	5.620	5	1349716
										114	33.700		

**Химический состав**

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	N %	As %
1	0.154	0.53	0.24	0.013	0.011	0.015	0.044	0.012	0.0039	0.0012
2	0.154	0.53	0.24	0.017	0.0088	0.018	0.044	0.013	0.0039	0.0018
3	0.154	0.53	0.24	0.017	0.0088	0.018	0.044	0.013	0.0039	0.0018
4	0.154	0.53	0.24	0.017	0.0088	0.018	0.044	0.013	0.0039	0.0018
5	0.154	0.53	0.24	0.017	0.0088	0.018	0.044	0.013	0.0039	0.0018
6	0.154	0.53	0.24	0.017	0.0088	0.018	0.044	0.013	0.0039	0.0018
7	0.154	0.53	0.24	0.017	0.0088	0.018	0.044	0.013	0.0039	0.0018

**Физико-механические свойства**

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, КСU при				Механическое старение Дж/см2
					1	2	3	4	
					сред t C				
					Дж/см2				
1	268	411	30	Уд					143 -20 49
2	282	425	29	Уд					137 -20 49
3	282	425	29	Уд					137 -20 49
4	282	425	29	Уд					137 -20 49
5	282	425	29	Уд					137 -20 49
6	282	425	29	Уд					137 -20 49
7	282	425	29	Уд					137 -20 49

**Дополнительные условия**

№ стр.	№ пов.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ пов.	Наименование доп требования	Значение
		Точность проката	В		20	Номер приказа	0020186548.2
		Гарантия свариваемости	СВ				

СТЗСП ЗАКЛЕЙМИЛИ С255 ЗСП СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ-ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.12т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕвразХолдинг" на адрес: www.tc-evraz.com/sales/claims. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: www.tc-evraz.com/sales/certificates/check. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат аккредитации лаборатории от 17.08.2015 № RA.RU.21EB01).

Трошкина Н.Н.

Дата печати 17.02.2020 16:54

Работник УТК:

