



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № УЛ-00017962Т от 24.03.2023

Производитель: ООО "Феррум", 630041, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Дукача, д. 10, (383) 314-02-62, cert@ferrum.ru

Сведения о продукции

№ п. л.	№ плавки	Номенклатура	ГОСТ	Марка стали	Партия	№ пакета	Количество штук в пакете	Теоретич. Масса пакета, тн
1	324161А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-209	7	132	3,414
2	324161А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-209	6	132	3,414
3	223319А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-211	2	132	3,414
4	223319А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-210	6	132	3,414
5	223319А/223303А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-211	3	132	3,414
6	324161А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-209	11	132	3,414
7	223318А/223303А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-217	3	132	3,414
8	223303А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-217	5	132	3,414
9	223318А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-217	2	132	3,414
10	223303А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-218	1	132	3,414
11	223318А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-216	6	132	3,414
12	223303А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-217	6	132	3,414
13	223318А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-216	5	132	3,414
14	223318А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-217	1	132	3,414
15	223303А/324161А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-218	2	132	3,414
16	324161А	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13863-86	Ст.3сп	76-220.3.1-218	3	132	3,414
17	330069А	Труба ОСВ 76*3,5 12м	ГОСТ 10705-80	Ст.3сп	-199	4	64	4,808
18	130099А	Труба ОСВ 76*3,5 12м	ГОСТ 10705-80	Ст.3сп	-204	2	64	4,808
19	330069А	Труба ОСВ 76*3,5 12м	ГОСТ 10705-80	Ст.3сп	-199	3	64	4,808

Химический состав, механические свойства (в соответствии с сертификатами завода-изготовителя рулонного проката)

№ п. л.	№ плавки	С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сэкв.	Времяное соотношение Нвн НММ2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, НММ2	Сплюсцивание	Загиб	Гидравл. давление, кгс/см2	Уд. вяж.		Уд. вяж. Мак. ст. Држ/см2
																					Дж/см2	КОВ	
1	330069А	x100	7	37,5	18	27	1,9	2,3	3,8	19	3	44		x100	410	32	345	УД	-	УД			
2	130099А	7,3	8,2	43,2	21	25	1,7	2,8	3,6	15	6	36			380	34	315	УД	-	УД			
3	324161А	7	11,2	46,5	17	17	1,6	1,7	3,5	14	4	50			395	35	325	-	-	-			
4	223319А	17,6	22,4	45,2	12	11	1,5	1,4	2,9	14	7	55			485	26	365	-	-	-			
5	223303А	5	8,6	40,3	11	9	1,5	1,3	2,9	15	5	48			380	36	320	-	-	-			
6	223318А	19	22,6	46,1	10	8	1,6	1,5	2,9	14	5	42			485	27	365	-	-	-			
7	324161А	17,3	17,2	44,2	11	12	2,3	2	3,9	14	8	36			470	29	345	-	-	-			

Отгрузка труб производится по теоретической массе.

Химический состав труб соответствует ГОСТ 380-2005

Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

При обращении по вопросам качества и количества продукции ссылаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.

Дата выдачи: 24 марта 2023 г. Подпись:

Е. Ю. Волкова

ОТК  
1

