

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30462/163

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

14.04.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные  
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ  
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	7630000163	2202267	76х3,0-12000	560	6 720	36,288	5,4

### Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	20,00	43,00	16,00	11,00	4,00	2,00	4,00	6,00	4,20	

### Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см <sup>2</sup>	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсживание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	460	34	335	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

14.04.2022 г.

Ответственный

исполнитель

/Хомиченок Д.И./

